

## Gaskältetrockner GCD

Biogas, Klärgas und Deponiegas enthält neben Wasserdampf auch zahlreiche Verunreinigungen wie z. B. Schwefelwasserstoff,  $\text{NH}_3$ , Siloxane und andere Stoffe, was bei der weiteren thermischen Verwertung zur Minderung des Wirkungsgrades bis hin zu Schäden in den Verbrennungsanlagen führen kann.

Die Gasentfeuchtung vor der Weiterverwendung ist eine grundlegende Voraussetzung für eine wirtschaftlich effiziente Nutzung von Biogas und eine Investition in die Langlebigkeit der Verwertungsanlagen. Die Gasmotoren werden effektiv geschützt und Wartungsaufwendungen sinken deutlich.

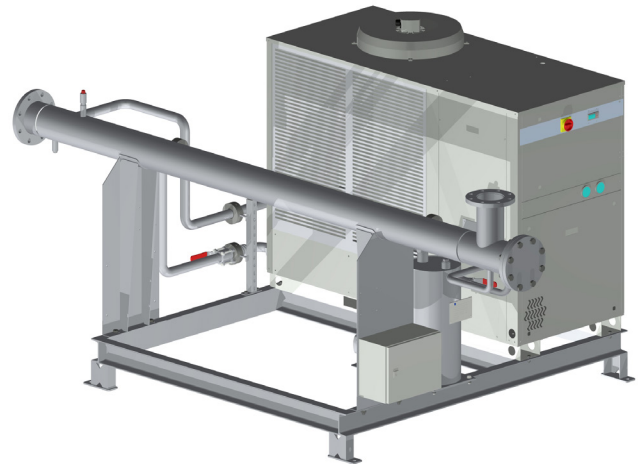
Mittels ennox Kältetrockner GCD wird das zu nutzende Gas in einem Wärmetauscher abgekühlt und das ausfallende Kondensatwasser in einem Abscheider gesammelt. Die Abfuhr des Wassers kann mittels Syphon oder automatisch mit einer Kondensatpumpe realisiert werden.

Je nach technischer Anforderung können unsere Gastrocknungsanlagen mit einer Nacherwärmung bzw. einer ökonomischen und ökologisch sinnvollen Energierückgewinnung ausgestattet werden.

Gaskältetrockner gibt es in verschiedenen Größen und Leistungsabstufungen – ganz dem Bedarf der Anlage angepasst.

### Gaskältetrockner GCD Technische Daten

Werden individuell nach Projektanforderung dimensioniert und hergestellt.



### Highlights

- Optimale Aufbereitung des Biogases zur Weiterverwendung
- Erhöhung des Wirkungsgrades der Biogasanlage
- Verringerung von Wartungskosten der Verbraucher
- Kosteneinsparung und ökologischer Nutzen
- Modulare Konstruktion unter engen Platzverhältnissen
- Geringe Druckverluste, optimale Anpassung an Betriebsbedingungen

### Optionen

- Kondensatausschleusung mittels Pumpe
- Installation eines Nacherhitzers – Nutzung von Motorwärme zur Nacherhitzung des gekühlten Gases und Senkung der relativen Feuchte
- Wärmerückgewinnung durch Einbau eines zusätzlichen Wärmetauschers – Energieeinsparung
- Installation einer Vorkühlung zur Senkung des Energieverbrauchs und der Betriebskosten